

Химстойкое покрытие для резервуаров

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Двухкомпонентное, с высоким содержанием сухого остатка, полицикламиновое покрытие резервуаров.

НАЗНАЧЕНИЕ

Enviroline 373F материал нового поколения, обладающий следующими преимуществами:

- Стойкость к бензину, бензоспирту (газохол) и этанолу
- Превосходная ударная прочность и абразивостойкость
- Стойкость к высоким температурам в условиях погружения (напр. жидкая сера до 176°C (350°F))

Предназначен для нанесения на стальные и бетонные поверхности.

Enviroline 373F был разработан специально для окрашивания ж/д цистерн под перевозку жидкой серы. Также для производственных резервуаров и резервуаров под хранение химикатов, трубопроводов в нефтяной и химической промышленности.

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Доступен ограниченный цветовой ряд			
Степень блеска	Не применимо			
Сухой остаток	74% ± 2%			
Типичная толщина	200-250 мкм (8-10 mils) сухой пленки эквивалентно 270-338 мкм (10,8-13,5 mils) мокрой пленки			
Теоретический расход	3,30 м ² /литр при ТСП 225 мкм и заявленном сухом остатке 132 кв. футов/амер. галл. при ТСП 9 mils и заявленном сухом остатке			
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь			
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Воздушное распыление, Кисть			
Время сушки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия			
Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Минимум	Максимум
25°C (77°F)	5 ч. ¹	10 ч.	11 ч.	2 дн. ²

¹ Достаточная прочность пленки позволяет складировать и перемещать окрашенные стальные конструкции. Начинать эксплуатацию рекомендуется при достижении твердости по карандашу 3H.

² В случае превышения максимального интервала нанесения следующего слоя необходимо тщательно зачистить поверхность грубой наждачной бумагой.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	После смешивания 27°C (81°F)	
Плотность	1,35 кг/л (11,3 lb/gal)	
Летучие органические соединения (VOC)	225 г/л (1.88 lbs/gal)	Расчетное

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

Химстойкое покрытие для резервуаров

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

При необходимости удалите брызги металла, заровняйте сварные швы и острые края.

Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Стальные поверхности

Наилучшие свойства покрытия будут достигнуты при нанесении Enviroline 373F на поверхность, подготовленную абразивоструйной очисткой до степени Sa3 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP5. Если Enviroline 373F не планируется использовать в высокотемпературных и/или агрессивных средах, то приемлема подготовка поверхности минимум до Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10. За дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Рекомендован острый, угловатый профиль поверхности в 50-75 мкм (2-3 mils).

Enviroline 373F должен быть нанесен до начала вторичного окисления стали. При появлении признаков окисления поверхность должна быть заново обработана согласно вышеуказанным стандартам.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть зашпатлеваны, загрунтованы, или обработаны другим соответствующим способом.

Предпочтительным методом защиты поверхности от возникновения вторичной ржавчины является осушение воздуха. В качестве альтернативы может использоваться утвержденный межоперационный грунт.

Бетонные поверхности

За специальными рекомендациями обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание	Продукт поставляется в двух емкостях. Продукт должен храниться, смешиваться и наноситься в соответствии с руководством по нанесению Enviroline.	
Пропорции смешивания	2 частей(и) : 1 частей(и) по объему	
Жизнеспособность	25°C (77°F) 2 ч.	
Безвоздушное распыление	Рекомендуется	За дополнительной информацией обращайтесь к руководству по нанесению Enviroline.
Воздушное распыление под давлением	Применяется	
Кисть	Применяется	Применяется на небольших участках или для полосовой окраски сварных швов и краев изделий.
Растворитель	Обычно не требуется	За дополнительной информацией обращайтесь к руководству по нанесению Enviroline.
Очиститель	Enviroline 71C	
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование очистителем Enviroline 71C. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После перерыва в работе возобновление окраски следует производить свежесмешанными компонентами.	
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем Enviroline 71C. Хорошей практикой считается периодическая промывка используемого оборудования в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим региональным законодательством.	

Химстойкое покрытие для резервуаров

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Перед использованием продукта внимательно ознакомьтесь с руководством по нанесению Envioline.

Данное техническое описание дает только общие указания по использованию Envioline 373F. Требования для конкретных проектов будут зависеть от условий эксплуатации и обслуживания резервуаров и емкостей. Всегда консультируйтесь с компанией International Protective Coatings, чтобы подтвердить, что Envioline 373F пригоден для контакта с тем или иным продуктом.

Необходимо строго соблюдать требования спецификаций для проекта, предоставленных International Protective Coatings.

Полосовая окраска является неотъемлемой частью хорошей рабочей практики и, как таковая, должна стать частью любой спецификации по окраске резервуаров.

При нанесении безвоздушным распылением, наилучшие результаты будут достигнуты, если каждый компонент перед нанесением будет нагрет до 21-27°C (70-80°F).

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Рекомендованы следующие температурные интервалы нанесения продукта. Эти условия, совместно с адекватной вентиляцией, должны обеспечиваться в процессе нанесения и отверждения покрытия.

	<u>Температура поверхности</u>	<u>Температура окружающей среды</u>
Предпочтительная	21-49°C (70-120°F)	21-38°C (70-100°F)
Минимальная	16°C (60°F)	16°C (60°F)

После отверждения последнего слоя толщина лакокрасочной системы должна быть измерена соответствующим неразрушающим магнитным толщиномером, с последующим расчетом средней ТСП системы. Отвержденное покрытие не должно содержать проколов и других нарушений сплошности покрытия, а также потеков, капель и других дефектов. Все недостатки и дефекты должны быть устранены. Восстановленные области должны быть повторно проверены до передачи объекта в эксплуатацию. Для получения более подробной информации обращайтесь к рекомендуемым International Protective Coatings Рабочим процедурам.

Envioline 373F рекомендуется вводить в эксплуатацию после трех дней отверждения при температуре 25°C (77°F).

Пост-отверждение:

Пост-отверждение необходимо при окрашивании ж/д цистерн. После нанесения последнего слоя обеспечьте принудительную воздушную вентиляцию, как минимум, в течение одного часа. Постепенно увеличивайте температуру стальной поверхности на 3°C (30°F) в час. Когда температура стальной поверхности достигнет 66°C (150°F) прекратите нагрев, обеспечьте вентиляцию и выдержите при температуре окружающего воздуха, как минимум, один час.

Максимальная температура эксплуатации в условиях сухого тепла для Envioline 373F составляет 163°C (325°F).

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Envioline 373F всегда должен наноситься на правильно подготовленную поверхность. В случае, когда грунт является частью окрасочной спецификации, обращайтесь за дополнительной информацией в компанию International Protective Coatings.

Envioline 373F должен переокрашиваться только самим собой.

Химстойкое покрытие для резервуаров

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации, и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Внимание: продукт содержит жидкие эпоксины и модифицированные полиамины. При неправильном использовании может вызывать повышенную чувствительность кожных покровов.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	4 US gal	2.67 US gal	5 US gal	1.33 US gal	2 US gal
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	4 US gal	31.5 lb		17.5 lb	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 24 месяца при температуре 25°C,			
		После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

www.international-pc.com